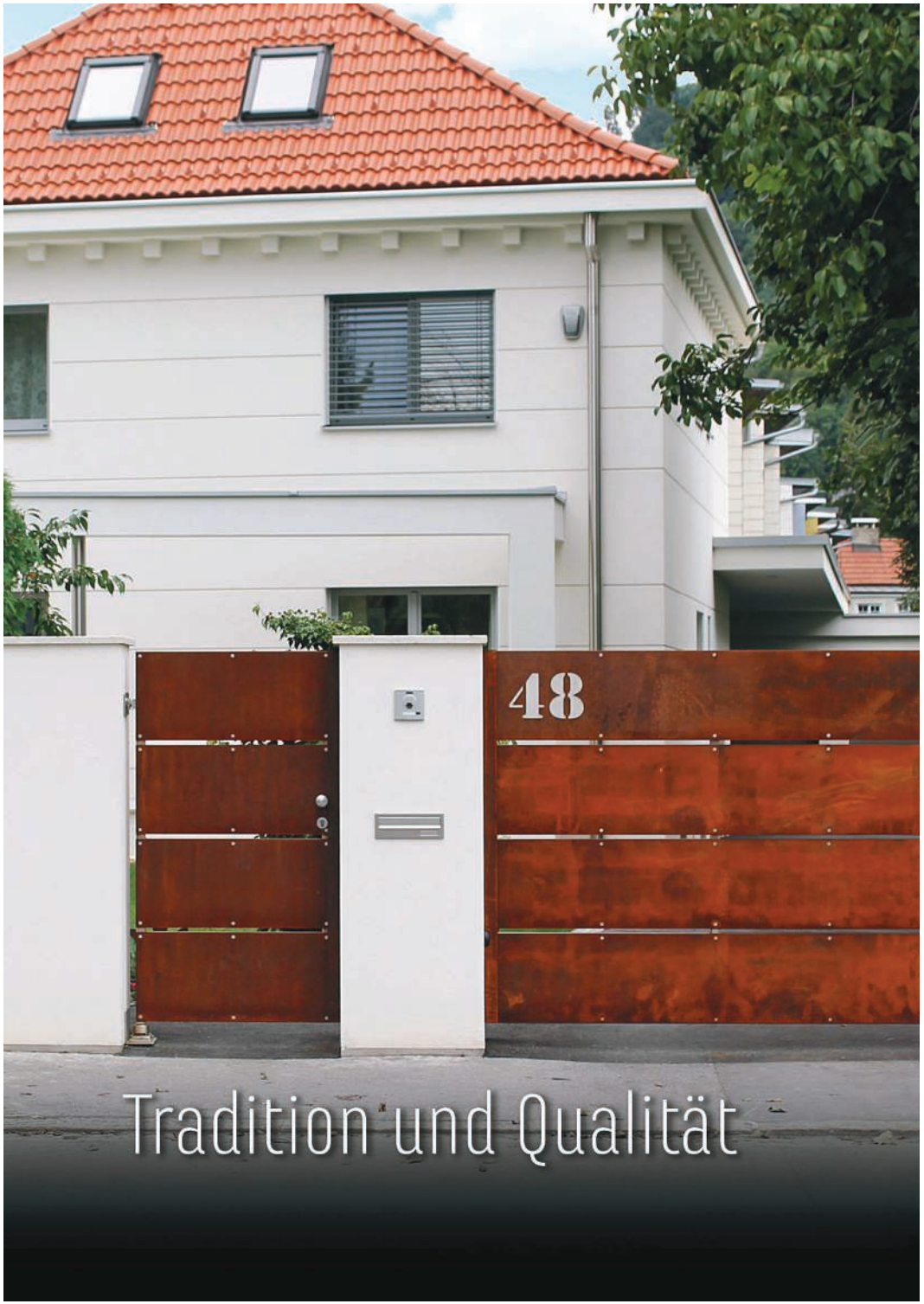
anno 1851

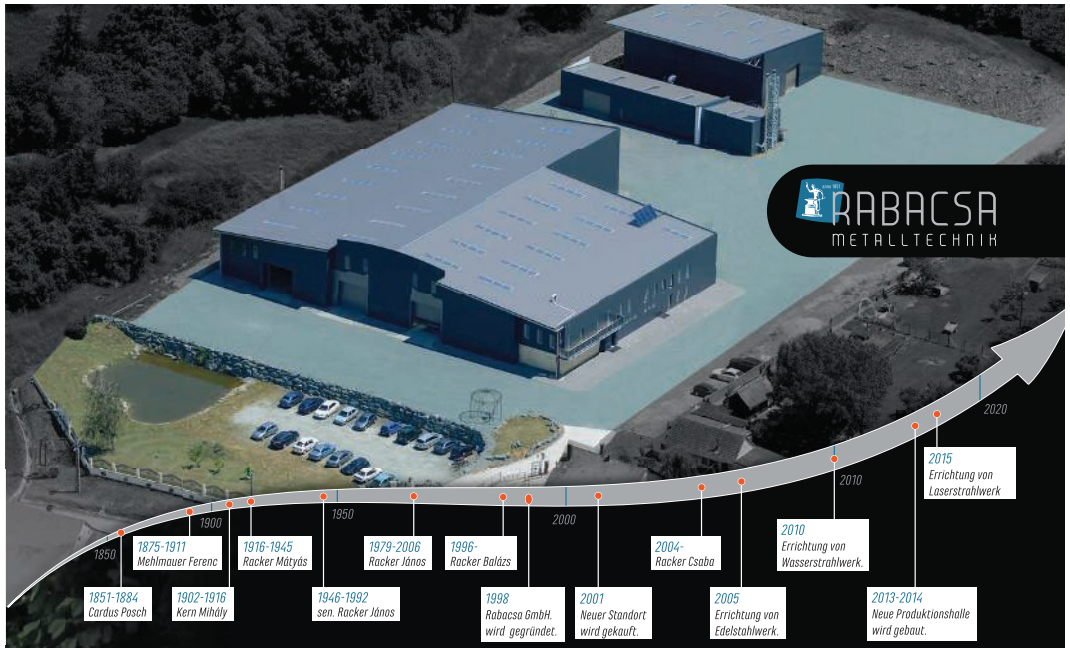
# RABACSA

## METALLTECHNIK

KUNSTSCHMIEDE | EDELSTAHL | CORTENSTAHL | METALLVERARBEITUNG




# Tradition und Qualität



Unsere Familie beschäftigt sich schon seit Mitte des neunzehnten Jahrhunderts, mit der klassischen Schmiedekunst. Seit dem Start unserer Vorfahren arbeitet schon die siebente Generation in diesem Gewerbe.
Im Jahr 1998 wurde der Familienbetrieb in eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit der Gesellschaftsbezeichnung „Rabacsa" eingebracht. Unser Firmensitz liegt in der 360 Seelen Gemeinde Alsószölnök, im Herzen des „Drei-Länder-Naturparks".
Unsere Arbeiten decken die Techniken der Vergangenheit, die sich schon lange Zeit bewähren und natürlich auch die modernsten technischen Anwendungen, die auf den neuesten Errungenschaften beruhen, ab.

In der neu erbauten Produktionshalle sind die Voraussetzungen für eine effiziente Produktion gegeben. Wir verfügen über ausreichend Produktions- und Lagerflächen um sowohl Groß- als auch Kleinaufträge abzuarbeiten. Wie bereits bisher waren, sind und werden wir immer auf dem neuesten Stand der Technik in der Metallverarbeitung.
Unser Firmenmotto lautet – alles erdenkliche aus Metall. Die vier Welten bei „Rabacsa" sind – tradionelle Schmiedekunst, mondernste Edelstahlprodukte, Designstücke aus Cortenstahl und die industrielle Metallverarbeitung.

Dies sind nur Schlagworte und daher bieten wir Ihnen an – kontaktieren Sie uns – wir informieren Sie gerne umfassend.
Wir würden uns wünschen an Ihren Ideen und deren Umsetzung teilhaben zu dürfen. Natürlich stehen Ihnen unsere Außendienstberater persönlich für umfangreiche Präsentationen und kostenlose Anbote zur Verfügung.

Danke für Ihr Interesse!

Balázs Racker und Csaba Racker Geschäftsführer

# DIE 4 WELTEN VON RABACSA
# WAS UNS STARK MACHT

## KUNSTSCHMIEDE

Unsere Produkte aus geschmiedeten Eisen vertreten die klassische Schönheit – ungeachtet des jeweiligen Zeitgeistes bleiben diese Produkte modern. Als lange Zaunreihe oder kleines Kaminbesteck – wir verstehen es die traditionelle Schmiedekunst, mit den neusten Errungenschaften zu verbinden. Wir vergeben keine Aufträge an Dritte – mit Stolz können wir unseren Kunden bestätigen, dass alle Zierelemente und alle Einzelteile bei uns gefertigt werden! Für den Außenbereich werden alle Produkte feuerverzinkt, danach lackiert. Es ist jede RAL Farbe möglich – Kunden bevorzugen jedoch die klassische Ausführung (schwarz und patiniert).

ab Seite 8

## CORTENSTAHL

Das bevorzugte Material der modernen Architektur – die Nachfrage ist in den letzten Jahren stark gestiegen.
Der rustikale Stil wertet jeden Garten auf. Als Werkstoff für Ihre Einfahrtgestaltung ist dieses Material ein Blickfang – stilvoll und einzigartig. Die Verarbeitung erfolgt mit Wasserstrahl- und Lasertechnologie. Dadurch sind eine Vielzahl von Formen und Ausschnitten möglich. Cortenstahl ist ein wetterfester Baustahl. Durch Zugaben von Cr, Cu und Ni bildet sich eine Schutzschicht, aus Rost. Dies verändert sich im Lebenszyklus des Stahls und vermittelt einen edlen Eindruck. Die Produkte aus Cortenstahl sind vollkommen wartungsfrei!

ab Seite 68

# TRADITION MIT ERFAHRUNG
# MODERNE VERFAHREN

## EDELSTAHL

Wahrscheinlich das Material der Neuzeit! Einfach und elegant! Bei einer modernen Architektur, die beste Wahl! Leichte Pflege – für den Erhalt des unvergleichlichen Glanzes ist nur ein sehr geringer Aufwand erforderlich. Es können Muster und Materialien in vielen Varianten kombiniert werden. Nur einer von vielen Beispielen: Ein Holzhandlauf im Stiegenhaus, ein Cortenblech im Garten, ein pulverbeschichtetes Alu Blech auf dem Balkon. Nummer „1" im Wunschkatalog unserer Kunden ist jedoch die Kombination – Edelstahl/Glas – in den Varianten Sichtschutz, matte Folien oder auch klar. Sämtliche Varianten haben eines gemeinsam – stilvolle Lösungen.

ab Seite 40

## METALLVERARBEITUNG

Zu der Metallverarbeitung steht uns eine moderne Betriebshalle zur Verfügung. Passgenauigkeit und ein hoher Produktivitätsstandard sind Leitmotive unseres Unternehmens. Dies wird durch die Vorbereitung der Fertigung mit modernsten Techniken erreicht. Die Planung erfolgt über „3D" – der Zuschnitt erfolgt auf Laser- und/oder Wasserstrahlmaschinen. Die Verarbeitung der Profile erfolgt auf Rohrlaser- bzw. und/oder Rohrbohrmaschinen. In diesem Segment stellen wir, Carports, Vordächer, Hallen, Anhänge für Obstbau, Industriegeländer sowohl in verzinkter als auch in lackierter Ausführung her.

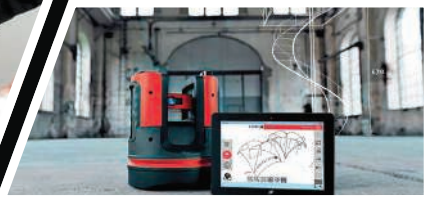
ab Seite 78

# Herstellung unserer Produkte

1 Nach Kontaktaufnahme durch Sie – also unseren Kunden – wird ein Vorort-Termin mit einem unserer Außendienstberater vereinbart. Die fachmännische Beratung, die auf Ihren Vorstellungen und Wünschen beruht ist der Start einen gemeinsamen Weges.

Nach dieser umfangreichen Aufnahme wird von uns ein detailliertes – kostenloses – Anbot erstellt. 2

3 Bei Annahme des Anbotes durch Sie erfolgt der Vertragsabschluss.



Nach erfolgter Anzahlung des vereinbarten Angeldes werden die Naturmaße von fachkundigen Mitarbeitern mit auf Lasertechnik beruhenden Messgeräten abgenommen. 4

5 Unter Zugrundelegung dieser Daten wird ein Ausführungsplan erstellt und an Sie als PDF-Datei – mit Hauptabmessungen und als 3D-Modell mittels E-Mail versandt. Erst nach Freigabe durch Sie werden die Arbeiten aufgenommen.

Nach Vorliegen des Planes kann es zu Änderungswünschen kommen – diese Wünsche fließen in eine geänderte Planung, die zum Teil auch nochmals vor Ort gesprochen werden. Baulich umgesetzt wird nur ein von Ihnen freigegebenen Plan. 6

7 Nach Freigabe erfolgt die Produktion und die Oberflächenbehandlung.

Auslieferung und die Montage vor Ort. 8

# Warum unser Unternehmen - Rabacsa?

## 1 Qualität

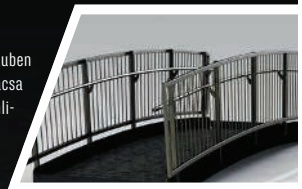
Die vier Welten von Rabacsa haben einen gemeinsamen Nenner – die Qualität. Die langjährige Branchenerfahrung, die exakte Planung, die gegebenen technischen Voraussetzungen und das fachgemäße Personal ermöglichen ein konstantes Niveau.

## 2 Tradition

Da mittlerweile schon die siebente Generation in diesem Gewerbe tätig ist, kann man bei Rabacsa voller Stolz das Wort „Tradition" verwenden. Metallverarbeitung war in diesem Unternehmen immer gegenwärtig. Die Herstellung und Montage von Edelstahlprodukten wird vom Unternehmen nunmehr auch schon seit über zehn Jahren verfolgt.

## 3 Flexibilität

Es wäre an dieser Stelle vorteilhafter, wenn unsere Kunden sprechen würden. Wir erlauben uns jedoch hier die Rückmeldungen unserer Kunden zu verwenden. Das Team von Rabacsa war immer kundenorientiert Das Miteinander mit den Kunden, dass nur durch persönlichen Kontakt qualitativ hochwertig erreichbar ist, zählt zu unseren Leitbildern.



## 4 Vielseitigkeit

Rabacsa steht für Vielseitigkeit! Ein richtiges „Rund-um Paket"! Von der Planung, über die Produktion, bis zum Einbau. Metallverarbeitung, Schmiedeeisen, Corten- und Edelstahl, alles aus einer Hand!

## 5 Kompetenz

Dank unserer Erfahrung, sind wir auch für die noch unentschlossenen Kunden eine gute Wahl! Unsere Außendienstberater stehen stets, mit Vorschlägen bereit. Für die technischen Lösungen sind unsere Techniker zur Stelle.

## 6 Preiswert

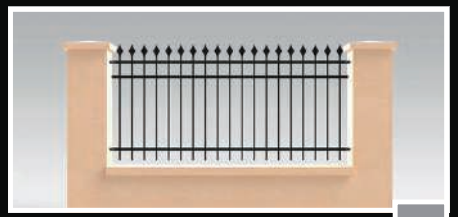
Auf dem Markt haben Rabacsa Produkte ein sehr gutes Preis-Leistung Verhältnis! An erster Stelle steht immer die Qualität! Prüfen Sie unserer Leistungsfähigkeit – wir sind überzeugt, dass wir Ihnen ein konkurrenzfähiges Preis-Leistungsangebot unterbreiten können.

# Kunstschmiede Produkte

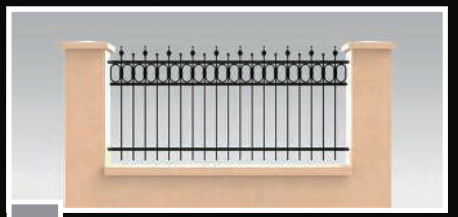
Unsere Generation ist die siebente, die sich dem Gewerbe „Schmiedekunst" widmet. Das Wissen um die Schmiedekunst hat daher in unserem Haus durch die Weiterreichung der Erfahrung von Generation zu Generation Tradition. Lassen Sie sich beim Betrachten unserer Werkstücke einfach ein wenig Zeit – Sie werden die exakte Handarbeit erkennen. Aus den einzelnen Elementen – Zaunspitzen, Endungen oder Verbindungen wird die fachmännische Ausführung ersichtlich.

Unser Unternehmen ist in der Lage moderne Anwendungen wie z.B. in Verbindung mit Antrieben und klassische Schmiedekunst zu vereinen. Freitragende Schiebetore, Türen, Geländer, Vordächer werden auf Kundenwunsch mit Glas oder anderen Materialien kombiniert.

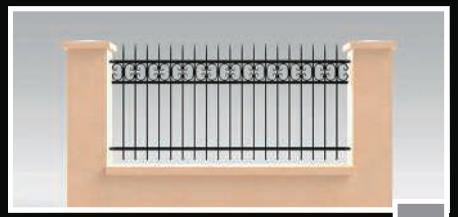
Auf den nächsten Seiten finden Sie eine Reihe von Anwendungsmöglichkeiten – von den Grundmodellen, über Einzelstücke, bis zu Kunstwerken. Die Darstellungen sind nur Anregungen aus einer Vielzahl von Möglichkeiten. Unser Unternehmen kann Kundenwünsche – seien diese noch so phantasievoll – umsetzen. Wir verstehen uns als das Umsetzungsunternehmen zur Verwirklichung Ihrer Träume in diesem Segment.



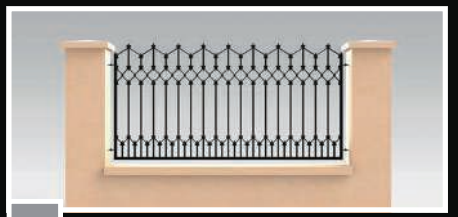
Modell „VENUS“ 1



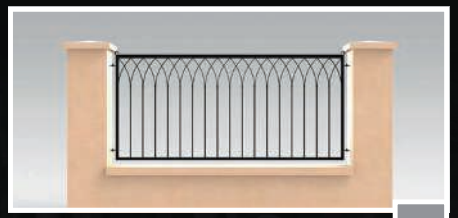
2 Modell „WEINROT“



Modell „LONDON“ 3



4 Modell „FORTMÜLLER“

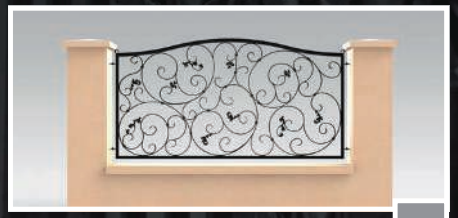


Modell „KNAUS“ 5

6 Modell „LACKNER“

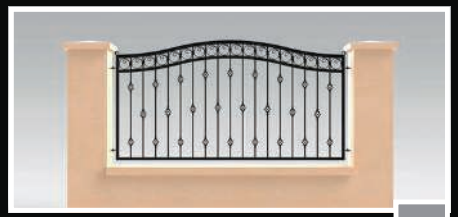
Modell „LANG“ 7

8 Modell „SCHLOSS“



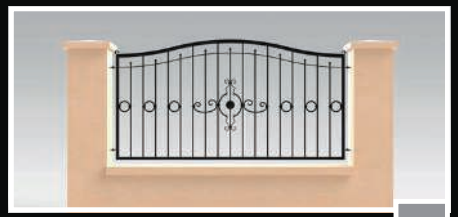
Modell „WEISS“ 9

10 Modell „ZÖHRER“

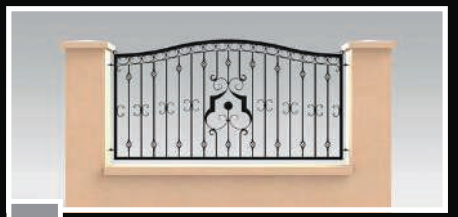


Modell „GOTTHARD“ 11

12 Modell „KERSCHBAUM“

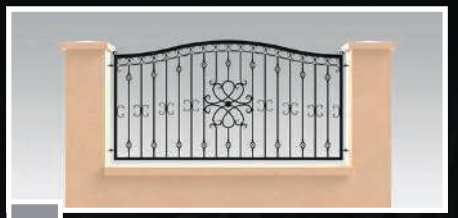


Modell „FLACHAU“ 13

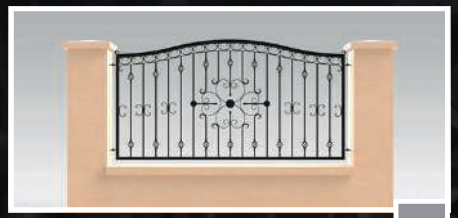


14 Modell „BRUNNER“

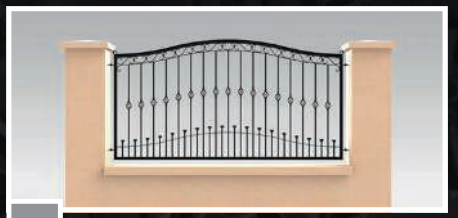
Modell „MERKEL“ 15



16 Modell „BINDER“

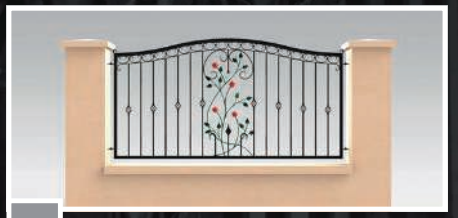


Modell „BOCKSDORF“ 17

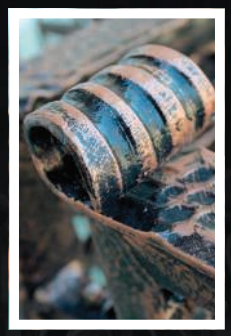


18 Modell „PRÜFING“

Modell „OPORTO“ 19



20 Modell „ROSE“

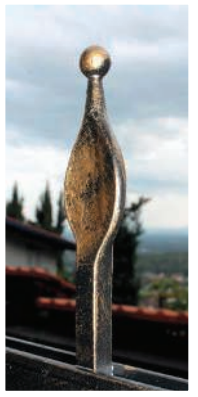


# EDEL | STILVOLL | SCHÖN | ZEITLOS

Alle Verbunds-, Haupt-, Neben-, Zier- und Zusatzelemente werden **in unserem Betrieb** gefertigt.

RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

Modell „VENUS“

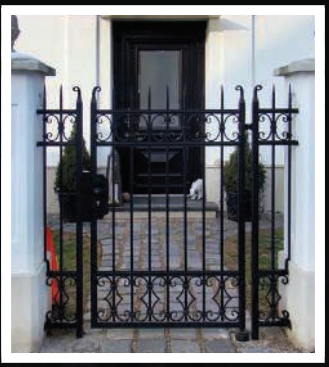


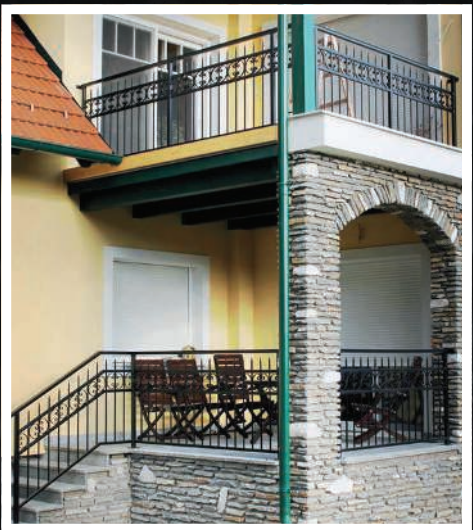
RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn



Modell „LONDON“

# KLASSISCH | ELEGANT | STILVOLL



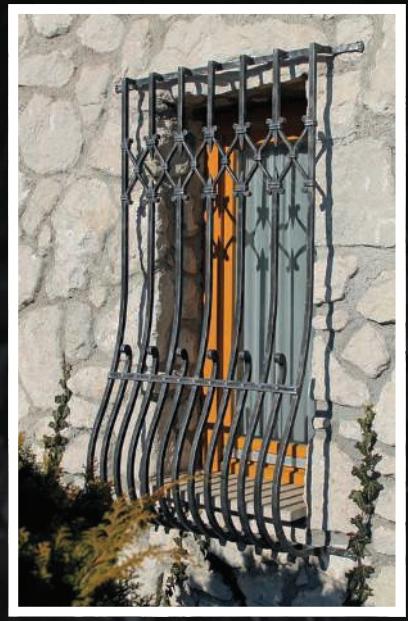


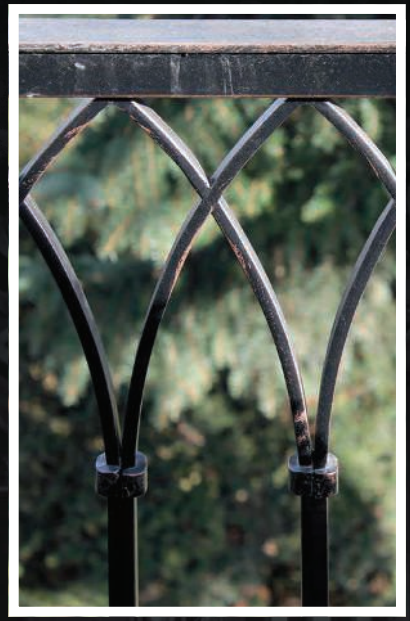
RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

Modell „FORTMÜLLER“

# NIE MEHR STREICHEN!

Produziert im Jahre 2000 | Fotos von 2016





RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

# ZAHLREICHE VARIANTEN
## ausgehend von unseren Grundmodellen

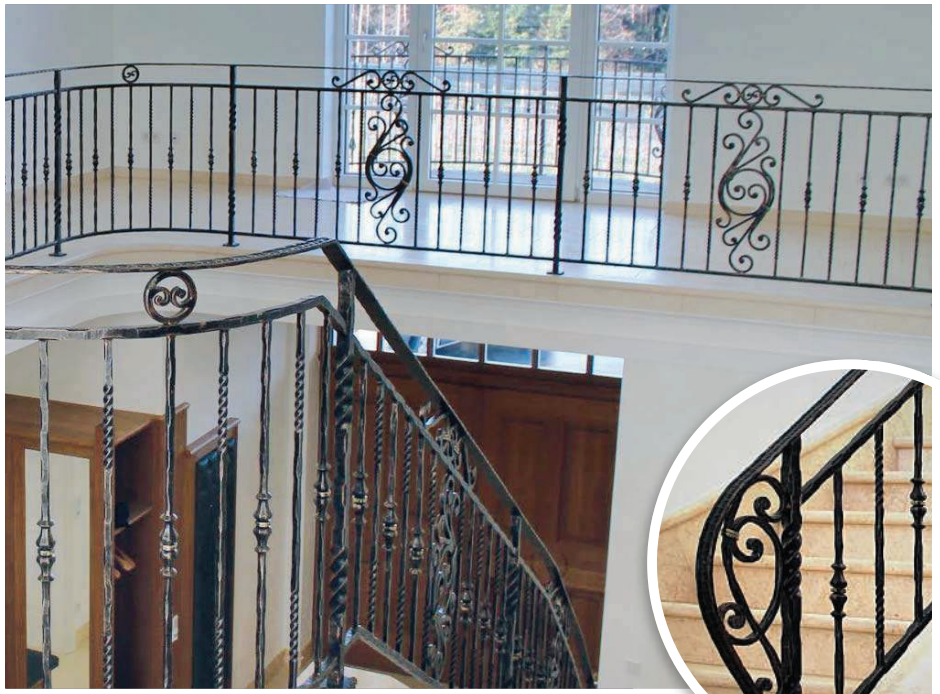
RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

Modell „SCHLOSS“

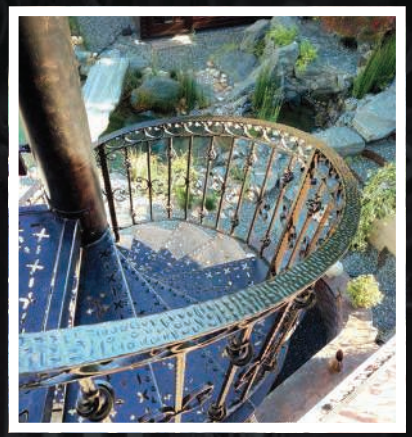
RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

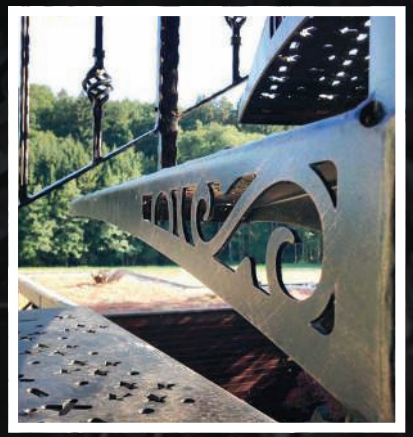
Modell „KERSCHBAUM“

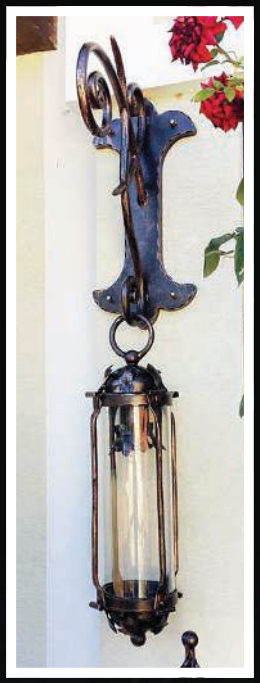
RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

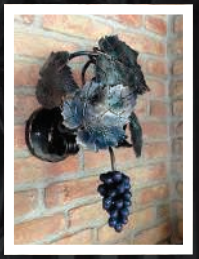


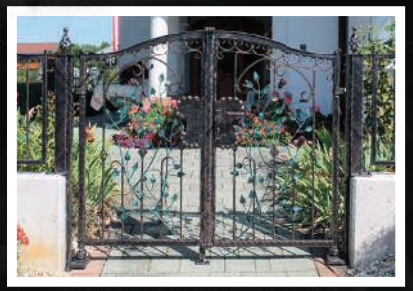
RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn









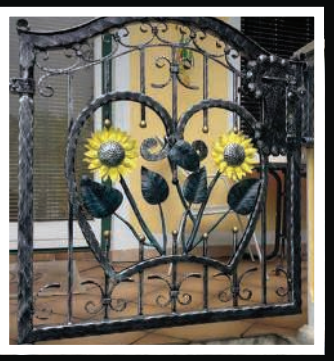


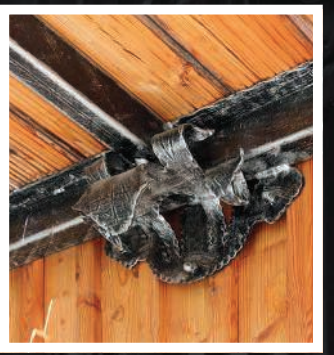
Modell „ROSE"



Geschmiedete Zäune rostfrei, ohne Nachbehandlung

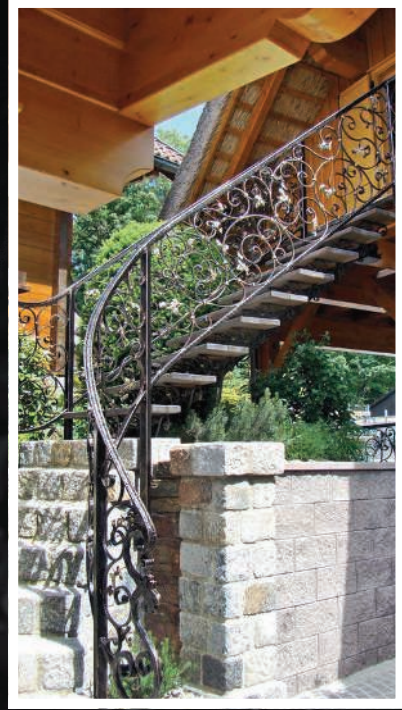
# IN JEDER PREISLAGE

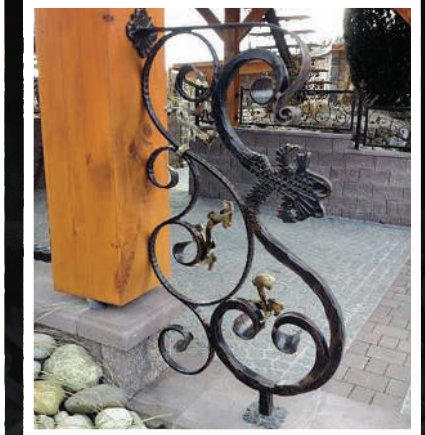




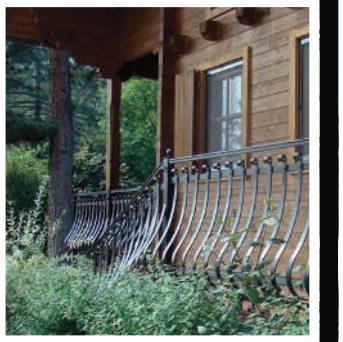
RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

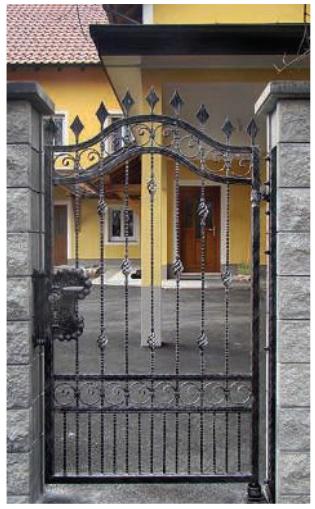
Modell „WEISS"



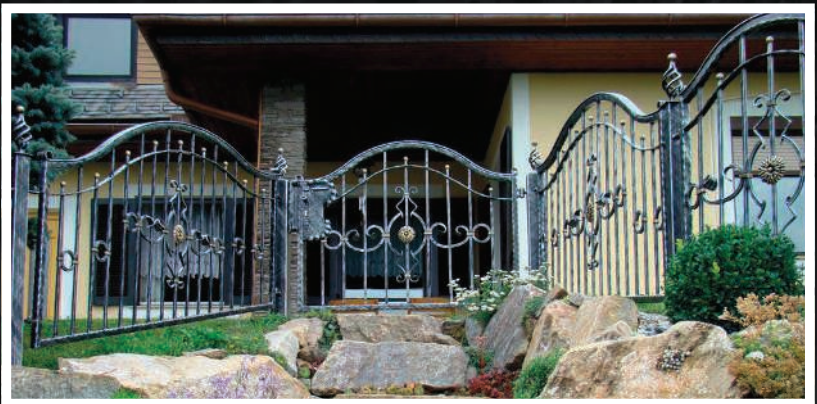


RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn



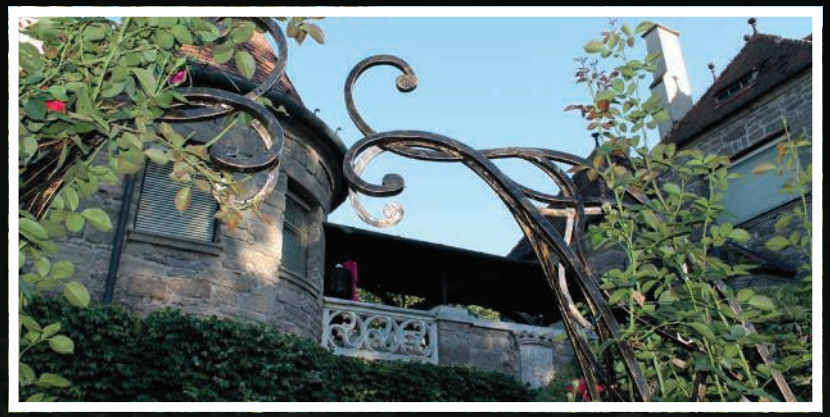


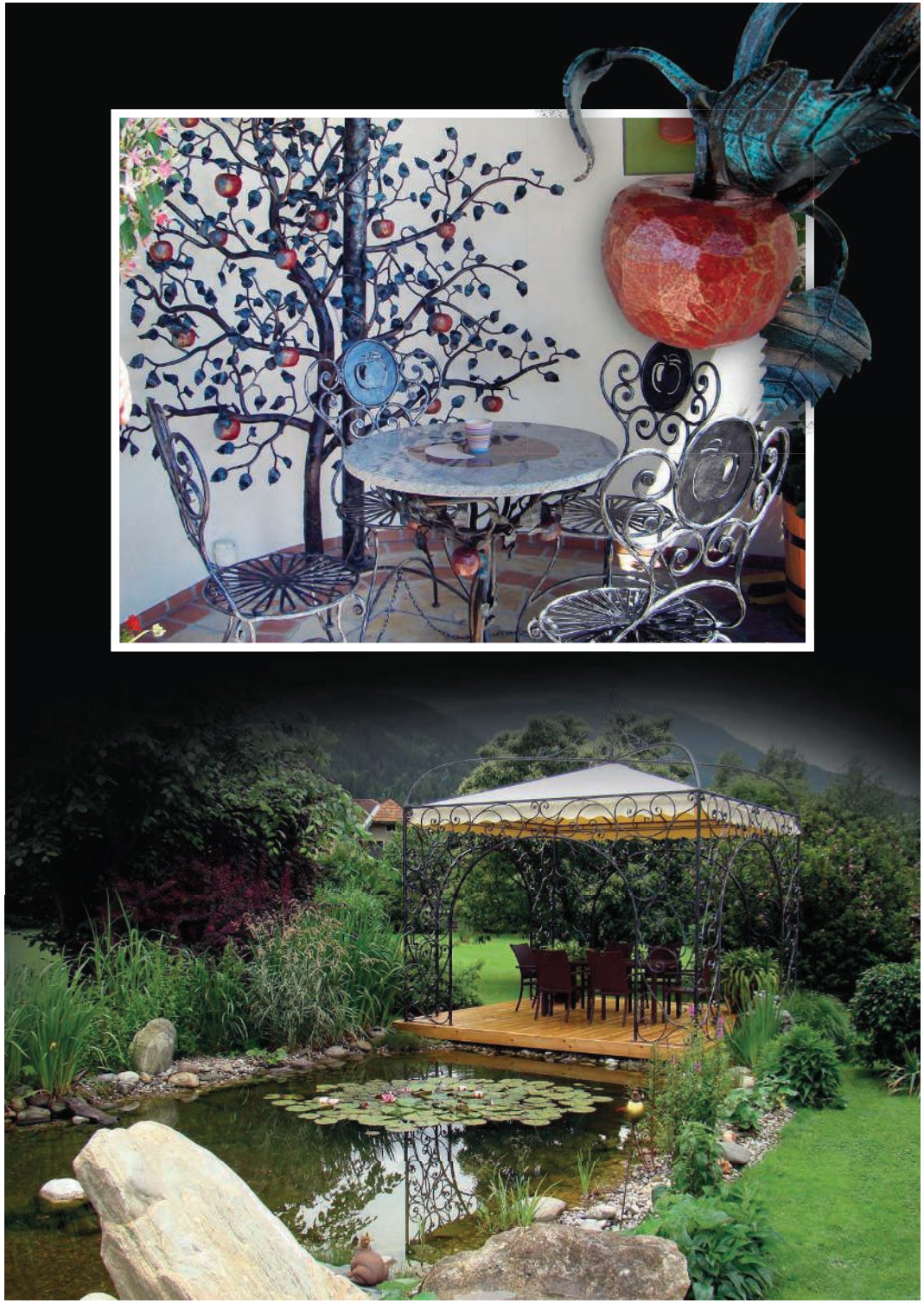
RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn



RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

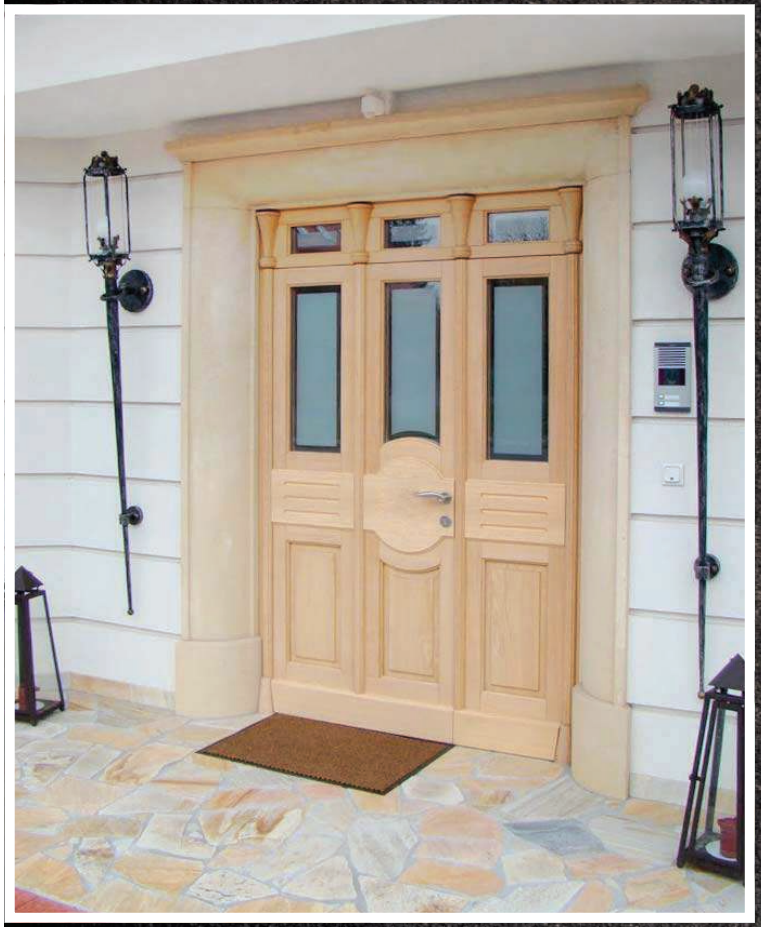


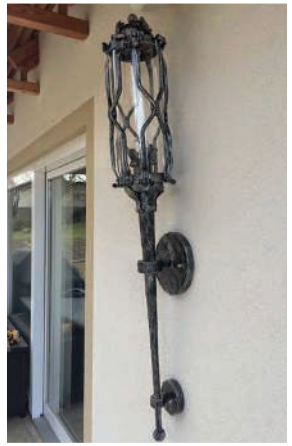


RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

## **Lampen** aus Schmiedeeisen

# Ihre Fantasie
## sollte **keine Grenzen** kennen.



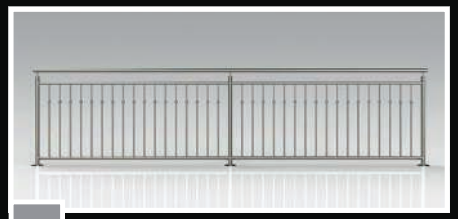


# Edelstahl Produkte

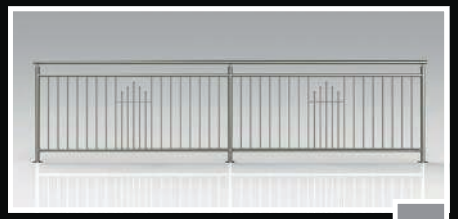
Individuelle Edelstahlsysteme rund ums Haus sind heutzutage sehr im Trend. Diese können mit den verschiedensten Materialien und Werkstoffen, wie z.B. Messing, Holz, gehärtetes-, gefärbtes-, bemaltes-, sandgestrahltes oder auch mit Säure behandeltes Glas sowie mit Tiffany-Glas kombiniert werden. Dadurch werden diese Produkte „Highlights" im Außen- und Innenbereich.

Unsere Edelstahl Produkte sind einfach jedoch formschön -individuell und auf jeden Bedarf zugeschnitten. Alle Verbindungs-, Haupt-, Neben-, Zier- und Zusatzelemente werden in unserem Betrieb gefertigt. Umsetzen neuer Ideen, Weiterentwicklung und Verbesserung sind unser Bestreben.

Modell „ILZ“ 1

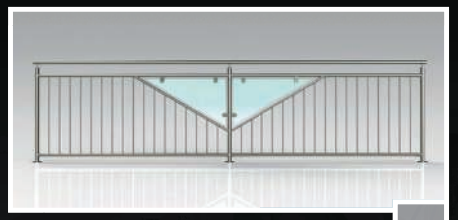


2 Modell „KICKER“



Modell „GAISCH“ 3

4 Modell „BRUCK“



Modell „WIEN“ 5

6 Modell „SCHLADMING“

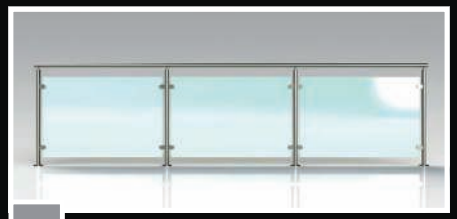
Modell „GÜSSING“ 7

8 Modell „KRATZER“

Modell „HARTMANN“ 9

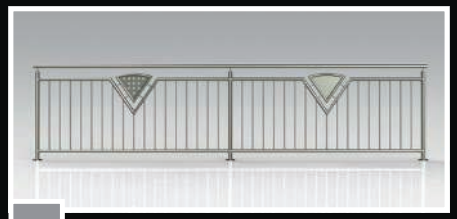
10 Modell „GNAS“

Modell „NISTELBERGER“ 11



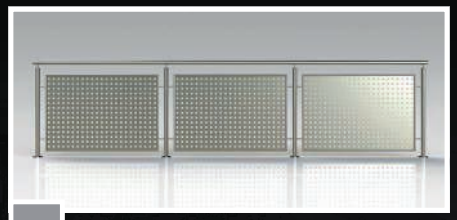
12 Modell „GRAZ“

Modell „MUHRI“ 13

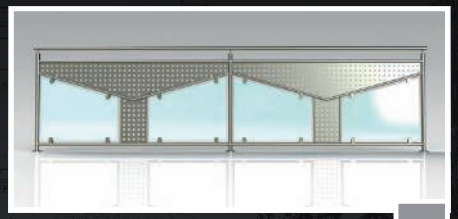


14 Modell „FORJAN“

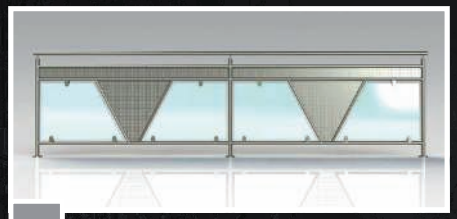
Modell „LEO“ 15



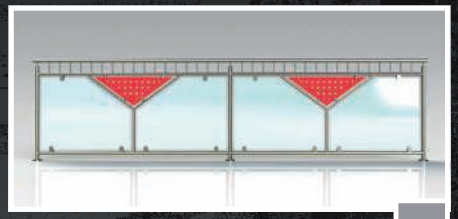
16 Modell „LINZ“



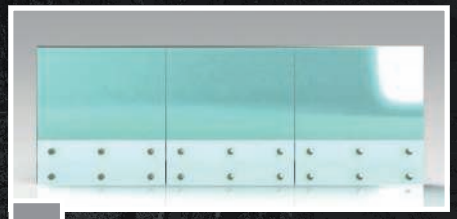
Modell „ROSENBERGER“ 17



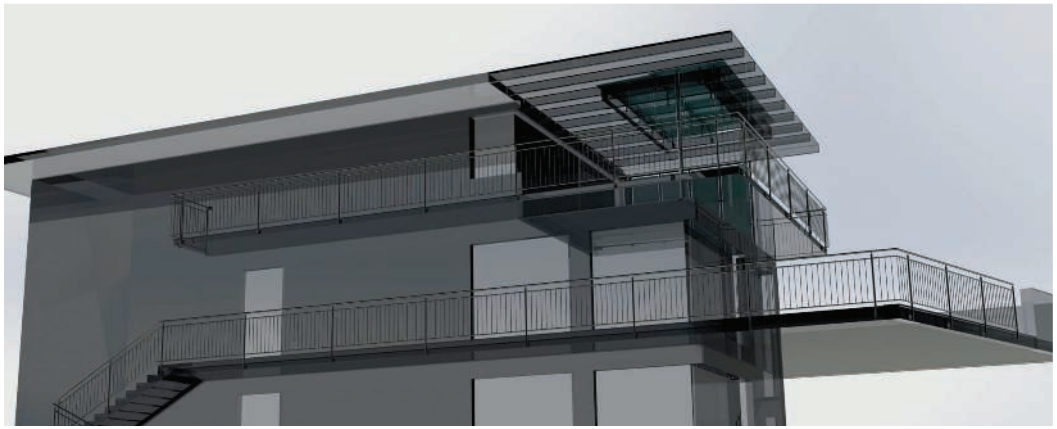
18 Modell „WEBER“



Modell „ERTL“ 19



20 Modell „KLAR“



RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

Edelstahl bietet:

**Korrosionsbeständigkeit**

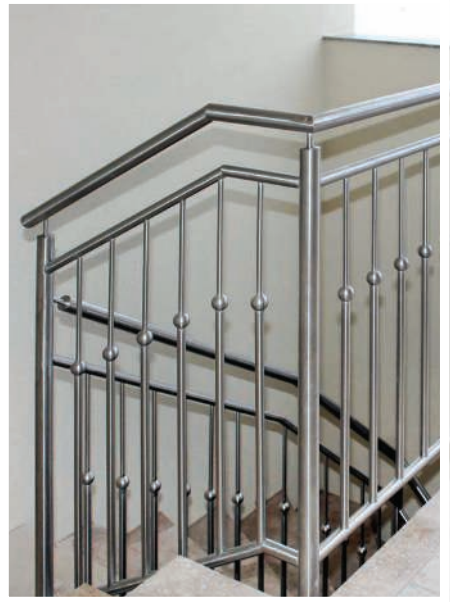
**Hygiene**

**Umweltfreundlichkeit**

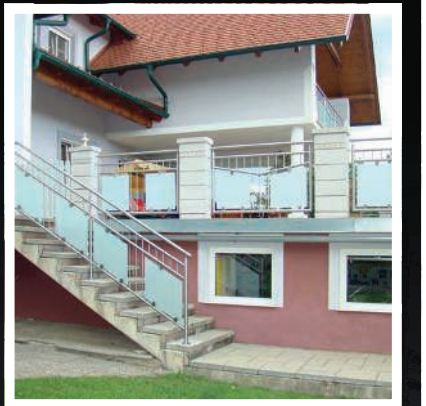


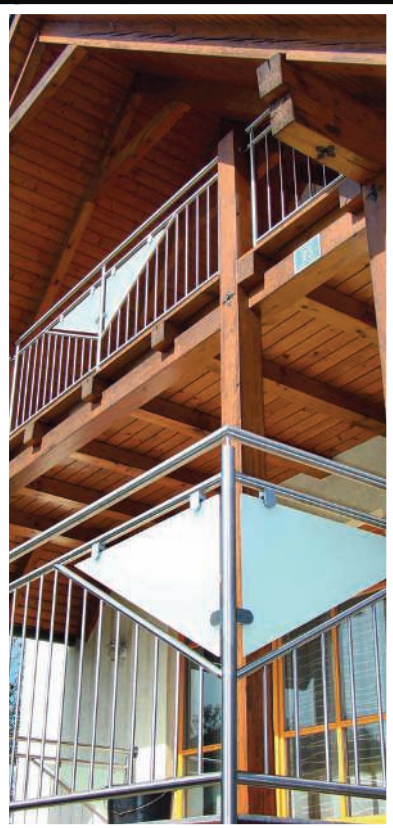
Manchmal ist

# WENIGER MEHR!



RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn





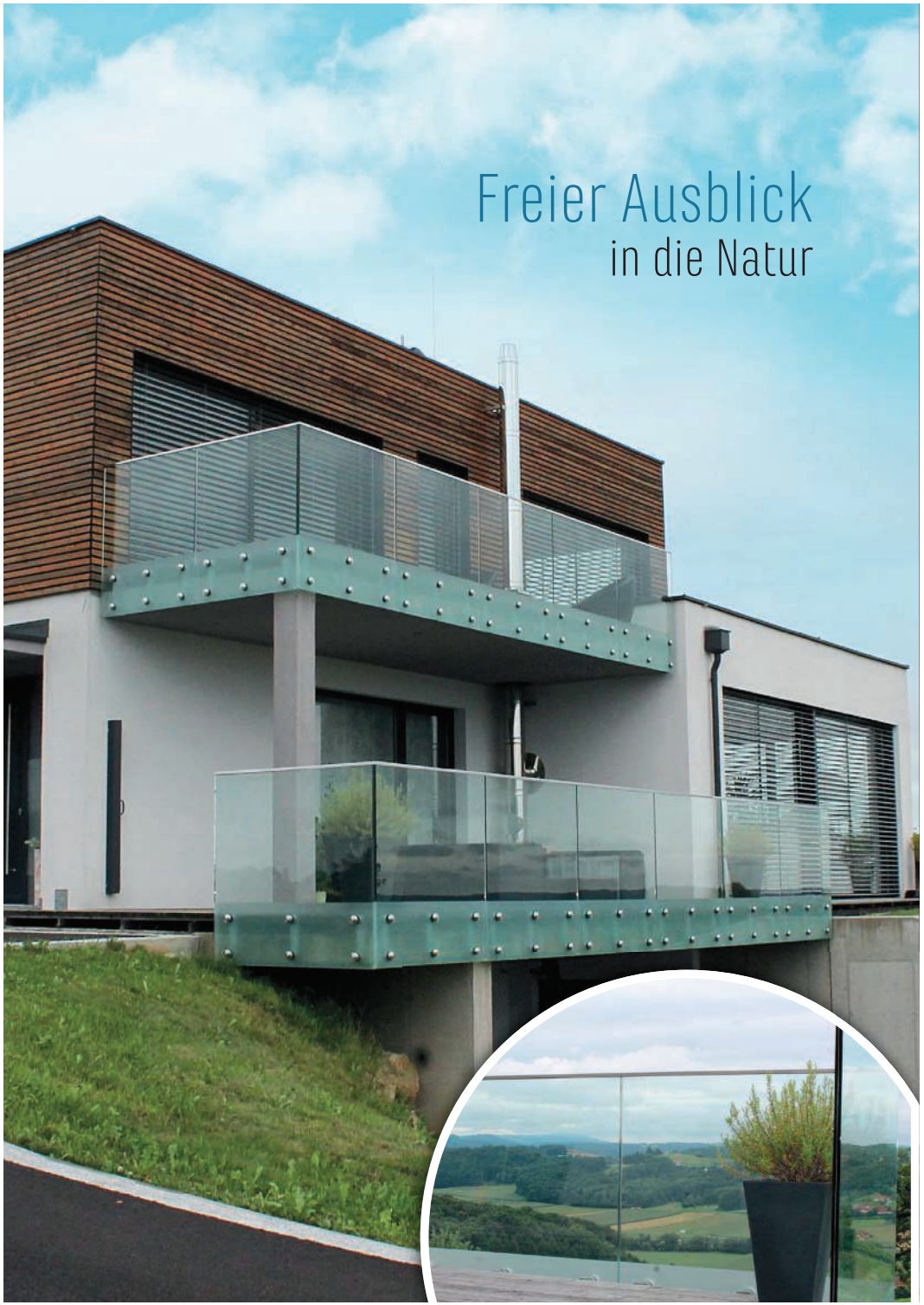
RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

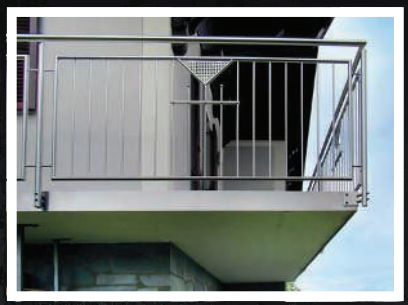
# TREPPEN UND TERRASSENKONSTRUKTIONEN

## mit dem passenden Geländer **massgefertigt**

RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

# Freier Ausblick
## in die Natur



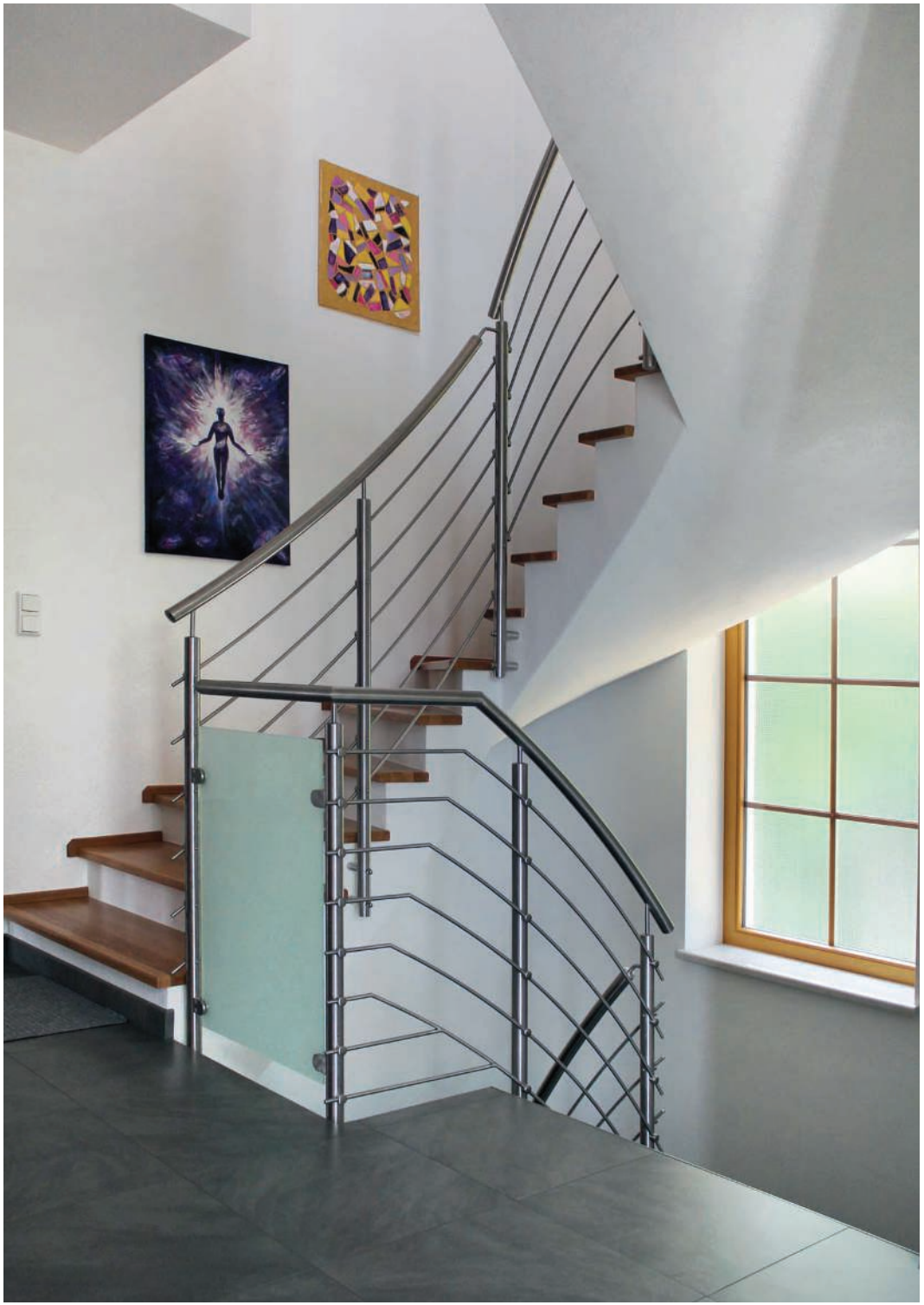


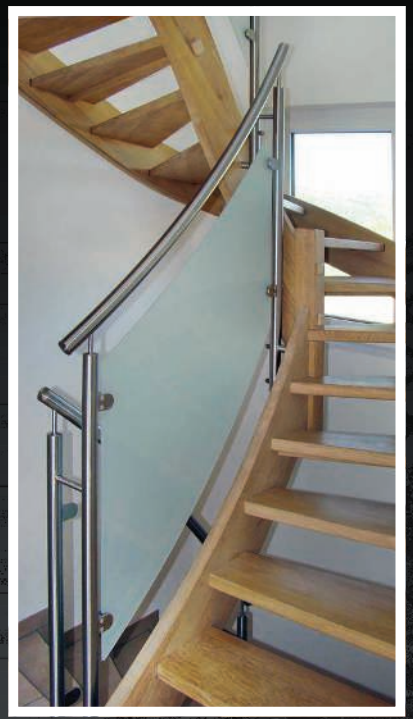
RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

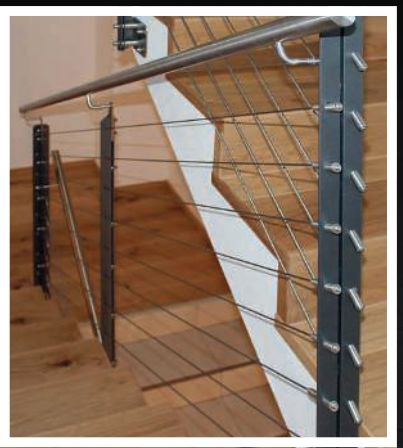
# Der perfekter Partner
## auch **für Bauträger** und **Industrie**

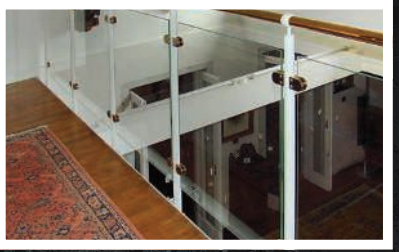
Rabacsa Metalltechnik verfügt über Zertifizierung
**EN1090-1, EN1090-2 EXC2, DIN EN ISO 3834-3**,
die garantieren die Qualität für unsere Kunden.

RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

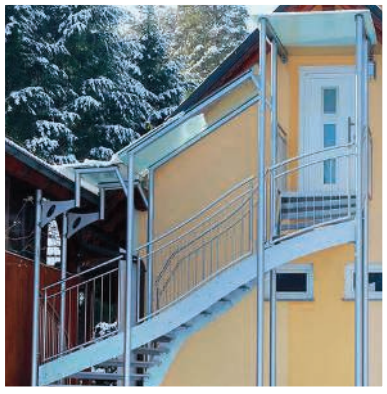






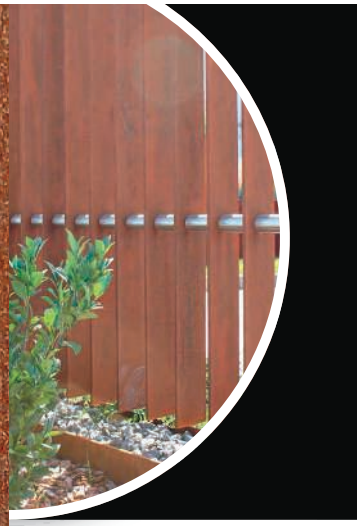


RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn



RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn



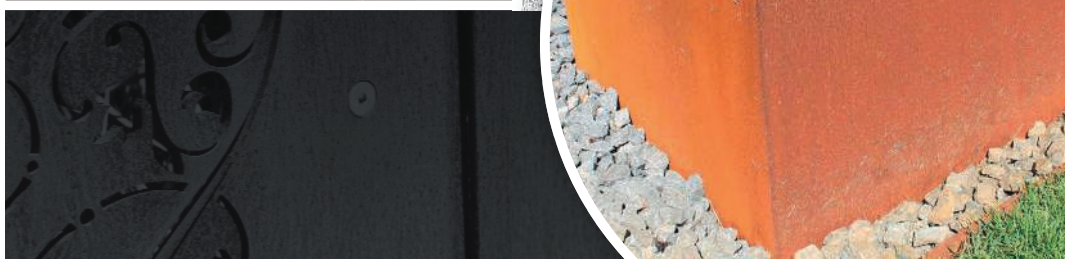
# Cortenstahl Produkte

Die perfekte Wahl für den Garten, die Einfahrt oder in der Innenarchitektur! Der wartungsfreie Baustoff zeichnet sich durch Langlebigkeit aus. Seit Jahren spielt, das Material eine tragende Rolle, in der Kunst, und in der Architektur. Passt in jede Umgebung, ob in den Schluchten der Großstadt oder in der freien Natur.

Ideal für Sichtschutz, mit Lamellen oder in Vollblechausführung. Der Einsatz dieses Werkstoffes vereinigt Sichtschutz und Ästhetik – ob in minimalistischer Ausführung oder durch außergewöhnliche Schnittführungen.

Wir können Ihnen eine vollständige Ausführung für Ihr Objekt – vom Einfahrtstor über Gartentür, dem Zaunsystem über Balkongeländer und Verdeckung anbieten.

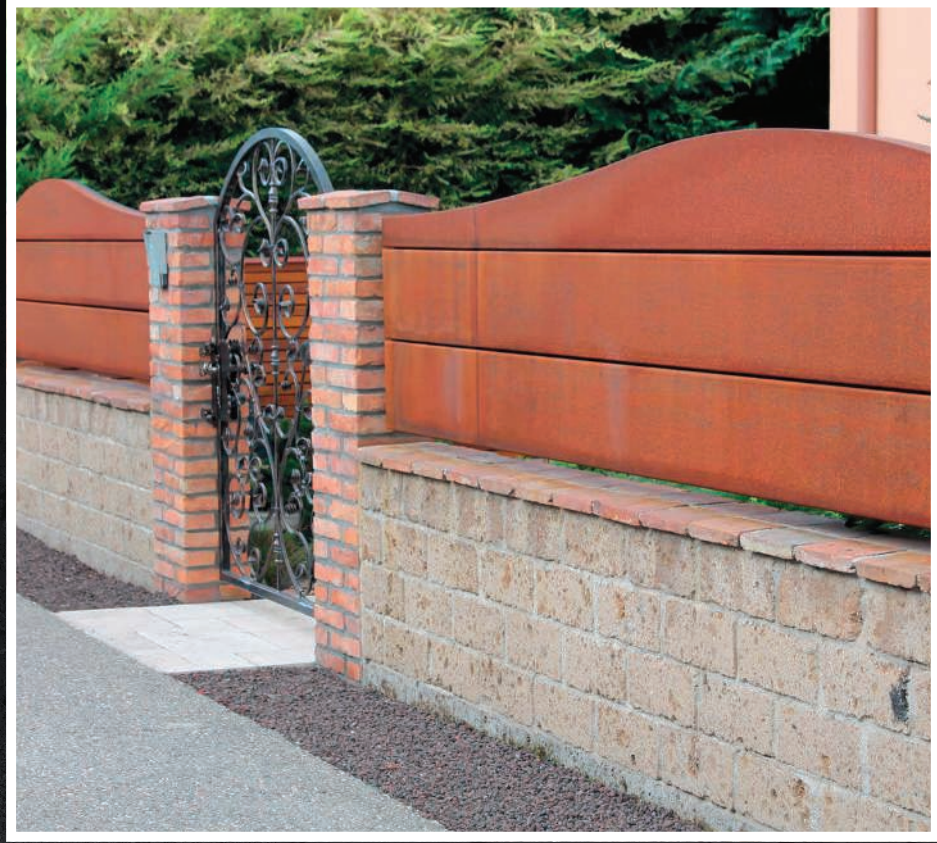
Neue Ideen und Entwicklungen wollen wir auf einer täglichen Basis erreichen. Wir bemühen uns für Sie eine große Auswahl an Ideen für Ihr Haus zusammenzustellen.

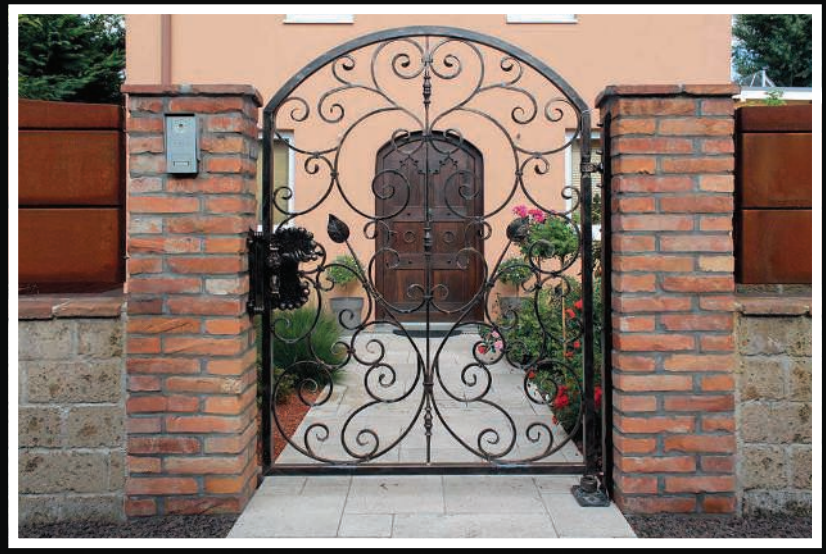


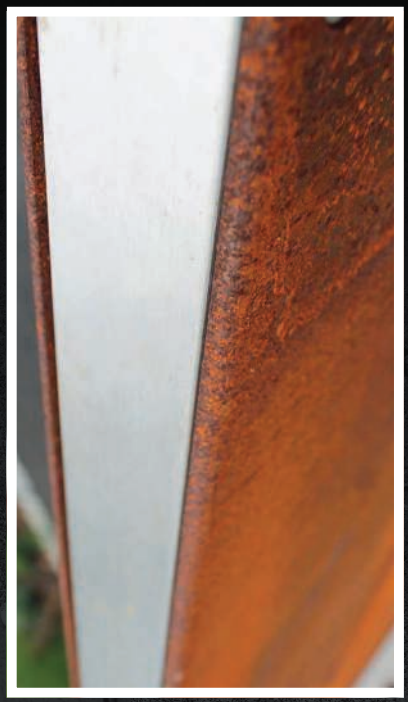
# CORTENSTAHL mit EDELSTAHL kombiniert

RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

# **CORTENSTAHL** mit **SCHMIEDEEISEN** kombiniert







RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn



RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

**Cortenstahl** in Kombination mit der
**Wasserstrahlschneide-Technologie**
bieten grenzlose Möglichkeiten!

## Wetterfester **BAUSTAHL**

RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

# CORTENSTAHL

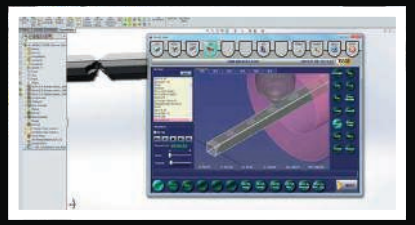
## Das optimale Material rund um den Garten

RABACSA Metalltechnik | **Top Qualität** aus Ungarn

# Alles aus einer Hand

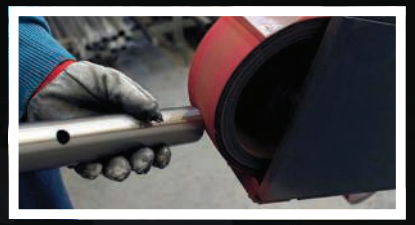
## PARTNER FÜR INDUSTRIE UND HANDWERK

### PLANUNG



### ZUSCHNITT

### ENTGRATEN



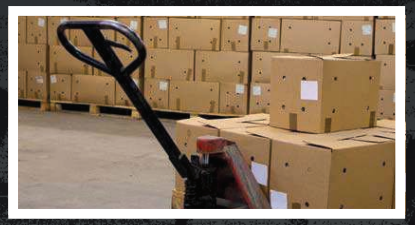
### ABKANTTECHNIK

### SCHWEISSEN

### OBERFLÄCHEN-BEHANDLUNG

### ZUSAMMENBAU

### VERPACKUNG UND TRANSPORT





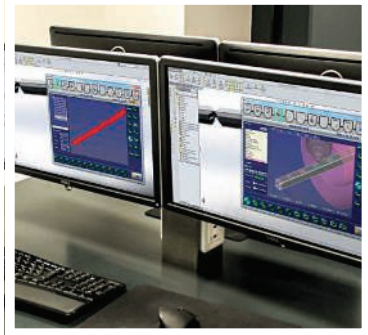


# Metallverarbeitung

## AB PLANUNG BIS ZUM ENDMONTAGE

Rabacsa Metalltechnik ist Ihr Spezialist für Blechbearbeitung und Fertigung von Bauteilen. Wir unterstützen unsere Kunden als verläßlicher Zulieferer von Bauteilen oder Baugruppen. Mit unserem modernen Maschinenpark übernehmen wir Laserschneiden, Rohrlaserschneiden, Wasserstrahlschneiden, Abkanten, Entgraten, Schleifen, Schweißen und vieles mehr.

Darüber hinaus profitieren Sie von einem umfassenden Service. Unsere Konstrukteure arbeiten mit einem hochmodernem 3D Programm. Rabacsa Metalltechnik verfügt über Zertifizierung EN1090-1, EN1090-2 EXC2, DIN EN ISO 3834-3. Diese Zertifizierungen garantieren die von uns gefertigte Qualität für unsere Kunden. Im Rahmen unserer internen Qualitätskontrollen prüfen wir an einem Messplatz Beschaffenheit und Maßhaltigkeit der Teile, bei größeren Serien kontrollieren wir in Stichproben.



## PLANUNG

Unser produktionsorientiertes Team dieses setzt sich aus Ingenieuren und Technikern zusammen - ist vor allem auf die Produktion von Einzelteilen und Baugruppen mit fertigen Zeichnungen und Plänen vertraut.
Schon bei der Angebotsstellung steht an erster Stelle die Prüfung der Produktionstauglichkeit. Bei Bedarf geben unsere Ingenieure technische Beratung und entwickeln eine neue Bearbeitungsmöglichkeit. Dabei wird vor allen die Effektivität und Kostensenkung angestrebt.
Im Rahmen einer Partnerschaft, soll es sich um die Einführung eines neuen Produktes, oder um eine laufende Bestellung handeln, bieten wir Ihnen unsere Dienste an, um die notwendigen Planungsänderungen zu treffen.
Unsere technischen Dokumentationen sind auf dem höchsten Niveau und entsprechen den Erwartungen, den neusten Anwendungen sowohl in der Blech- als auch in der Profilverarbeitung.

### TECHNISCHE DATEN

**Technische Dienstleistungen, der Ingenieure:**
Vorschläge für eine effektive Produktion
Vorschläge für die effiziente Bearbeitung
Vorschläge für die Kostensenkung
individuelle Planung
Maschinenbau Planung
Konstruktionsplanung

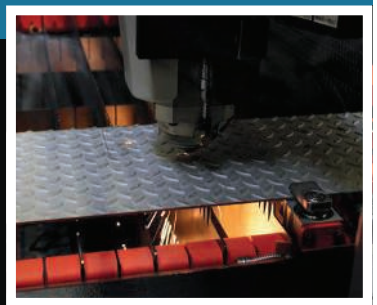
### VORTEILE

**Angewandte CAD/CAM Software und Programme:**
SOLIDWORKS | SHEETWORKS | PRODUKTION DESIGNER | DR. ABE BLANK
DR. ABE TUBE | FLOW MASTER | VPSS 3i

**Bevorzugte file formate:**
AutoCad (*.dxf, *.dwg) | ACIS (*.sat, *.sab) | CATIA V5 (*.CATPart, *.CATProduct) | IGES (*.igs, *.iges) | INVENTOR (*.ipt, *.iam) | NX (*.prt)
Parasolid (*.x_t, *.x_b) | Pro/ENGINEER (*.asm. *.neu) | STEP (*.stp, *.step)
SolidWorks (*.sldprt, *.sldasm) |SolidEdge (*.par, *.asm, *.psm)

# LASERSCHNEIDEN

Wir haben Japans größten Maschinenanbieter in der Blechbearbeitung als Partner im Laserschneiden gewählt. Mit einer kombinierten Anlage, für Blech- und Rohrbearbeitung, die AMADA FO M II RI 3015 4kW Laserschneidmaschine fertigen wir präzise Werkstücke in kürzester Zeit. Die einfache Programmierung und eine geringe Rüstzeit erlauben die wirtschaftliche Produktion von Klein- und Großserien. Dank dieser Lösung, können wir in weniger als einer Minute von Blechschneiden auf Profilbearbeitung wechseln und umgekehrt. Die Maschine ist mit zwei Wechseltischen ausgerüstet, im Format 3m x 1,5m, welche die meist bevorzugte Größe in Europa ist. Die Anlage verfügt über die derzeit modernste Steuerungssystem, von AMADA AMNC 3i (integriert interaktive Intelligenz).



## TECHNISCHE DATEN

Die fliegende Optik der Laseranlage hat eine Positionsgeschwindigkeit an der X und Y Achse von 80 m/min, an der Z Achse 60 m/min, das ergibt eine simultane Geschwindigkeit von 113 m/min. Die Achsen Position Genauigkeit beträgt ± 0,01 mm, die Wiederholgenauigkeit beträgt ± 0,005 mm.

**Max. Verfahrbereich**:
(X) 3070 x (Y) 1550 mm (Z) 200 mm
**Tischbelastungsgewicht:** 920 kg
**Max. Materialstarke:**
Stahl 25 mm
Edelstahl 15 mm
Aluminium 10 mm

## VORTEILE

**VPSS**
Alle Daten können in der Arbeitsvorbereitung erstellt und den Maschinen über das Netzwerk bereitgestellt werden.
**Barcode-Lesegerät**
Programmierdaten können so direkt im Fertigungsbereich einfach und sicher eingescannt werden. Durch das Einscannen der Setup-Vorgaben aus dem CAM-System wird sichergestellt, dass die korrekte und aktuellste Programmversion eingespielt wird.
**HS- Schneidkopf**
Unebenheiten im Material werden sofort erkannt und der Laser wird punktgenau fokussiert.
**CoolingCut**
Dickblech erhitzt sich im Schneidprozess teilweise stärker, was zu einem Verbacken der geschnittenen Teile mit dem Restblech führen kann. CoolingCut kühlt das Material direkt im Schneideprozess, um dies zu verhindern. Der Anwender profitiert von geringeren Materialkosten durch bessere Materialnutzung, höhere Teilegenauigkeit und schnellere Verarbeitung der Teile.
**Vollautomatischer Düsenwechsel in Sekunden**

# ROHRLASERSCHNEIDEN

Amada FO M II Rotary Index 4kW Rohrlaser Bearbeitungsmaschine ermöglicht uns Rundrohre, Formrohre und verschiedene Profile zu bearbeiten.
Bei der Planung der Produkte werden die Einzelteile mit Steck- und Eckverbindungen versehen, was zu einer effektiven Weiterverarbeitung der Komponenten führt.
Der maximale Werkstoffdurchmesser beträgt 220mm, maximale Wandstärke 9 mm. Maximaler Werkstofflänge beträgt 6 m, was wir, dank des automatisierten Vorschubs, in der ganzen Länge bearbeiten können.
Die Programmierung und Einstellung erfolgt komplett Offline. Die 3D Modell wird mit Hilfe des Programms Dr. ABE TUBE bearbeitet, das Schneideprogramm wird automatisch erstellt.

## TECHNISCHE DATEN

**Bearbeitungsbereich:**
**Max.** Durchmesser: 220 mm

19 - 220 mm

19 - 220 mm (Einfassung)

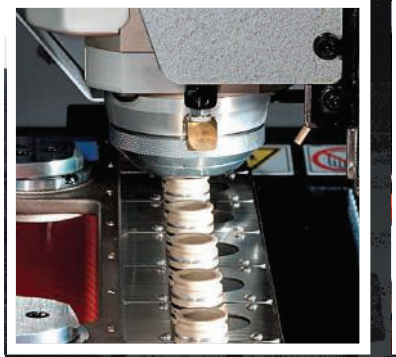
19 - 220 mm (Einfassung)

19 - 220 mm (Einfassung)

Max. Länge: 6000 mm
Max. Gewicht: 200 kg

## VORTEILE

**Perfekt justierte Verbindungen**
**Zusammenstellung ohne Messung**
**Verschweißen ohne Materialzusatz**
**VPSS**
Alle Daten können in der Arbeitsvorbereitung erstellt und den Maschinen über das Netzwerk bereitgestellt werden.
**Barcode-Lesegerät**
Programmierdaten können so direkt im Fertigungsbereich einfach und sicher eingescannt werden. Durch das Einscannen der Setup-Vorgaben aus dem CAM-System wird sichergestellt, dass die korrekte und aktuellste Programmversion eingespielt wird.
**HS- Schneidkopf**
Unebenheiten im Material werden sofort erkannt und der Laser wird punktgenau fokussiert.
**CoolingCut**
Dickblech erhitzt sich im Schneidprozess teilweise stärker, was zu einem Verbacken der geschnittenen Teile mit dem Restblech führen kann. CoolingCut kühlt das Material direkt im Schneidprozess, um dies zu verhindern. Der Anwender profitiert von geringeren Materialkosten durch bessere Materialnutzung, höhere Teilegenauigkeit und schnellere Verarbeitung der Teile.
**Vollautomatischer Düsenwechsel in Sekunden**



# WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Das Wasserstrahlschneiden ist eine Technologie, die mit Hilfe von Hochdruck Wasser und beigefügtem Abrasivsand operiert. Mit Hilfe dieser Technik können wir beinahe jedes Material schneiden. Ein Schwerpunkt von Rabacsa Metalltechnik liegt in der hochwertigen Technologie der Wasserstrahl-Kaltschneidetechnik. Sie ermöglicht uns den Zuschnitt von sehr dicke Materialien -mit Hilfe einer zwei Achsen Winkelkorrektur - ohne Winkelfehler. Bei weichen Materialien haben wir die Möglichkeit der Reinwasser-Technologie, wobei nur die Strahlenergie des Wassers ausgenutzt wird, bei einem Strahldurchmesser bis zu 0,1 mm. Mit diesem Verfahren bekommen wir eine bessere Schnittqualität bei niedrigeren Verarbeitungskosten.
Oft geschnittene Materialien: Metalle, verschiedene Steine, Glas, Kunststoffe, Kompozit-Materialien.

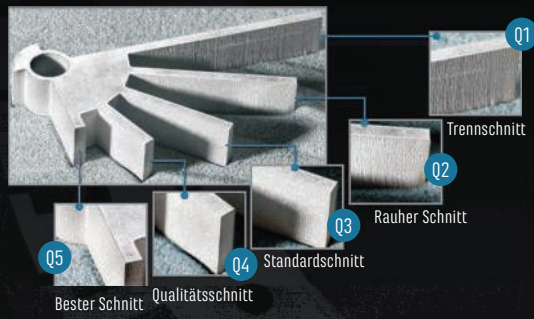
## TECHNISCHE DATEN

**Max. Verfahrbereich:**
(X) 4050 x (Y) 2050 mm (Z) 200 mm
**Positionsgenauigkeit:** ± 0,05 mm,
**Wiederholgenauigkeit:** ± 0,05 mm.

## VORTEILE

**Schneidet die meisten Materialien**
**Geringe Schnittkräfte**
**Keine thermische Belastung**
**Geringe Schnittfugenbreite**
**Gute Schnittqualität**
**Keine giftigen Rauchgase**

## Technologie des Wasserstrahlschneidens




**Die Kosten für einen Wasserstrahlschnitt sind abhängig von Qualität.** (Q1 - Q5)

Eine umfangreiche Datenbank mit Technologievorgaben für unterschiedlichste Materialien ermöglicht es über die Auswahl zwischen 5 Qualitätsstufen die Oberflächen- und Schnittgüte zu steuern.
Die Stufe 1 trennt mit hoher Geschwindigkeit und bei Stufe 5 werden
mit langsamerem Vorschub hochpräzise genaue Bearbeitungen möglich.

# ABKANTEN

In der Blechbearbeitung hat das Abkanten eine hohe Priorität, was bei uns auch nicht anders ist.
Dank der angewandten modernen Technik in der Vorbereitung, können wir eine sehr hohe Biegegenauigkeit der Werkstücke garantieren. Jeder unserer Mittarbeiter in der Abkanttechnologie verfügt über die nötigen Programmierkenntnisse.

Mit protokollgenauen Prüfungen der Werkstücke, schon während der Produktion können wir unseren Kunden die Maßgenauigkeit, sowie die Einhaltung der angeforderten Toleranzen garantieren.

## TECHNISCHE DATEN

**Presskraft: 175 t**
**Biegelänge: 3050 mm**
**Motorische CNC Bombierung**
**Grafische CNC Steurung**

## VORTEILE

**Abkanten, komplizierter Teile**
**Auf Anfrage Abkanten, ohne Abdruckbildung**

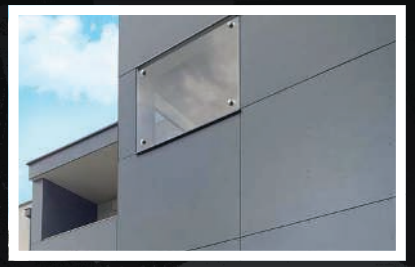
# SCHWEISSEN

Wir verwenden mehrere Schweißverfahren, in den meisten Fällen handelt es sich um MIG/MAG (Metall-Inert-Gas Schweißen und Metall-Aktiv-Gas) und WIG (Wolfram-Inert-Gas) schweißen. Als Partner in Sachen Schweißtechnik haben wir die vielleicht Innovativste Firma der Branche – Fronius - gewählt.

## ZERTIFIZIERUNGEN

Rabacsa Metalltechnik verfügt über Zertifizierung
**EN1090-1, EN1090-2 EXC2, DIN EN ISO 3834-3,**
die garantieren die Qualität für unsere Kunden.

RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn



RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn



# Metallbau

Unser Mitarbeiterstab besteht aus hervorragend ausgebildeten Fachleuten, die sich regelmäßig weiterbilden, um so den sich ständig ändernden technischen Ansprüchen vollends gerecht werden zu können. Die Auftraggeber kommen aus den unterschiedlichsten Bereichen wie Planungsbüros, Architektur oder öffentliche Bauträger und selbstverständlich auch Privatkunden.
Persönliche Beratung, Flexibilität, hohe Einsatzbereitschaft und handwerkliches Können zählen zu unseren Stärken. Wir erarbeiten Ihr Projekt als Gesamtpaket und betreuen Sie von der exakten Planung bis zur Montage persönlich.

RABACSA Metalltechnik | Top Qualität aus Ungarn

RABACSA
METALLTECHNIK

www. rabacsa.com
www.jobshop.at

RABACSA Metalltechnik
H-9983 Alsószölnök, Fő u. 57., E-mail: info@rabacsa.hu
Tel.: +36 20 347 4488 | +43 664 5176695

WIR INFORMIEREN SIE GERNE

Peter Henics, Aussendienst Berater | Mobil: +43 664 651 5446 | p.henics@rabacsa.hu
Tamas Nadaljai, Aussendienst Berater | Mobil: +43 664 390 5506 | t.nadaljai@rabacsa.hu

GPS Koordinaten: 46.924385, 16.202227

SO FINDEN SIE ZU UNS
Adresse: H-9983 Alsószölnök, Fő u. 57.

© Rabacsa Metalltechnik, 2016. | Design & Layout: www.virtuartkft.hu