

2018. | 01. | 01.

## SAJTÓKÖZLEMÉNY

### Komplex fejlesztések megvalósítása a Rabacsa Kft.-nél

**Európai Unió forrás segítségével komplex fejlesztésre került sor a Rabacsa Kft. szentgotthárdi telephelyén, a GINOP-1.2.7-17-2017-00036 pályázat keretén belül. A GINOP-1.2.7-17 Gyors növekedésű (Gazella) vállalkozások komplex fejlesztésének támogatása című pályázati kiírására benyújtott projekt 260,1 millió Forint támogatásban részesült.**

A Rabacsa Kft. alapítóinak a családja az 1800-as évek közepe óta kovácmesterséggel foglalkozik, így már a hatodik-hetedik generáció folytatja ezt a tradíciót. Az 1998-ban családi vállalkozásként alapított Rabacsa Metalltechnik Kft. fémipari tevékenységet folytat (feldolgozóipar bemutatása): kovácsoltvas- és szénacél- (I.), rozsdamentes acél (II.) egyedi építészeti elemek gyártása, valamint fémmegmunkálás (III.) 1/3-1/3 arányban zajlik az alsószölnöki központi telephelyen (mennyiségi jellemzők). A 3 lábon álló vállalkozás fémipari termékek gyártásával foglalkozik, elsősorban kovácsoltvas kerítések, épületi elemek, kapuk, lakberendezési tárgyak, lépcsőelemek, rozsdamentes kül- és beltéri kapuk, padok, ablakrácsok, csigalépcsők, előtető szerkezetek (I. és II.) valamint beszállítói tevékenység keretében fémmegmunkálás, alkatrészek sorozatgyártásával jellemezhető a termelés; mezőgazdasági gépek alkatrészeinek gyártása osztrák beszállító részére, bútorgyártók számára hazai piacon különféle szellőzőrácsok és fém alkatrészek gyártása zajlik, míg egyedi gépgyártó vállalkozás számára különféle zsanérok beszállítása folyik (III.). A cég exportpiacra almásrekeszek tárolására, szállítására használt, speciális pótkocsikat is gyárt, kisebb volumenben (egyedi fejlesztés). Az egyedi igényre gyártott termékek minőségét a kiváló minőséggel lehet jellemezni, alapanyagok is külföldről érkeznek, folyamatos ellenőrzés mellett kerülhetnek feldolgozásra. Ugyanilyen szigorú követelmények szerint történik a továbbértékesítésre, beépítésre kerülő félkész anyagok termelése is.

A vállalkozásnak két tulajdonosa van Racker Balázs és Racker Csaba, tulajdoni hányaduk 50-50 százalék. A Rabacsa Kft.-nek jelenleg a 103/4. helyrajzi számon nyilvántartott ingatlanon zajlik a termelése, továbbá itt található a központi ügyintézés helyszíne is: az irodában adminisztráció, számlázás, sőt a termelés előkészítése is zajlik (mint tervezés, alapanyag szükséglet számítás, stb.)

A kedvezményezett neve: RABACSA METALLTECHNIK Kft.

A projekt címe: Komplex fejlesztések megvalósítása a Rabacsa Kft.-nél

Megvalósítás helyszíne: 9983 Alsószölnök, Fő út 57. 103/4. hrsz.

A beruházás megvalósításának ideje: 2018.01.01-2017.10.20.

Beruházás összköltsége: 578.000.000 Ft

Elnyert, szerződött támogatás összege: 260.100.000 Ft

Támogatás mértéke: 45 %

Tervezett beruházás rövid bemutatása:

A projekt keretében az alábbi fejlesztések tervezettek:

- 1 db AMADA ACIES-2515 AJ FIBER SZERVO-ELEKTROMOS STANC-LÉZER KOMBI GÉP (VTSZ 8462)
- Lakatosüzem bővítése

Az eszközbeszerzést és ingatlanfejlesztést tartalmazó projekt megvalósításának lefőbb indoka a vállalkozás termelési folyamatainak automatizálása, IPAR 4.0 technológiát alkalmazó, a vállalkozás meglévő, saját fejlesztésű vállalatirányítási és termelési rendszerével kommunikálni tudó technológia beszerzésével a beszállítói és feldolgozóipari tevékenység fokozása érdekében.

A beszerezni kívánt sánclézer Európában még sehol sem került eddig értékesítésre. A legújabb termék innovációinak köszönhetően kombinált feladatok elvégzésére alkalmas gép: stancolás és lézervágás technológiáját ötvözi, azaz a préselő-lyukasztó feladatok és a lézervágás egy lépésben. alacsony (idő és költség) mellett realizálható. A gép beállításával a vállalkozás az alkatrészgyártás új szegmensébe is beléphet, mivel a gép beüzemelésével lehetősége nyílik akár 1 mm vastagságú lemezek pontos megmunkálására is, mint szellőzőbordák és kihajlások elkészítésére, pl. számítógépházak komplett elkészítése.

A csarnok építésének szükségességét azzal a ténnyel lehet alátámasztani, hogy jelenlegi géppark elhelyezésén túl nincs hely bővítési igények kiszolgálásra.

**További információ kérhető:**

**Racker Balázs**  
**info@rabacsa.hu**  
**06 20/943-4637**

2020. | 08. | 29.

## SAJTÓKÖZLEMÉNY

### Komplex fejlesztések megvalósítása a Rabacsa Kft.-nél

**Európai Unió forrás segítségével komplex fejlesztésre került sor a Rabacsa Kft. szentgotthárdi telephelyén, a GINOP-1.2.7-17-2017-00036 pályázat keretén belül. A GINOP-1.2.7-17 Gyors növekedésű (Gazella) vállalkozások komplex fejlesztésének támogatása című pályázati kiírására benyújtott projekt 260,1 millió Forint támogatásban részesült.**

A Rabacsa Kft. alapítóinak a családja az 1800-as évek közepe óta kovácmesterséggel foglalkozik, így már a hatodik-hetedik generáció folytatja ezt a tradíciót. Az 1998-ban családi vállalkozásként alapított Rabacsa Metalltechnik Kft. fémipari tevékenységet folytat (feldolgozóipar bemutatása): kovácsoltvas- és szénacél- (I.), rozsdamentes acél (II.) egyedi építészeti elemek gyártása, valamint fémmegmunkálás (III.) 1/3-1/3 arányban zajlik az alsószölnöki központi telephelyen (mennyiségi jellemzők). A 3 lábon álló vállalkozás fémipari termékek gyártásával foglalkozik, elsősorban kovácsoltvas kerítések, épületi elemek, kapuk, lakberendezési tárgyak, lépcsőelemek, rozsdamentes kül- és beltéri kapuk, padok, ablakrácsok, csigalépcsők, előtető szerkezetek (I. és II.) valamint beszállítói tevékenység keretében fémmegmunkálás, alkatrészek sorozatgyártásával jellemezhető a termelés; mezőgazdasági gépek alkatrészeinek gyártása osztrák beszállító részére, bútorgyártók számára hazai piacon különféle szellőzőrácsok és fém alkatrészek gyártása zajlik, míg egyedi gépgyártó vállalkozás számára különféle zsanérok beszállítása folyik (III.). A cég exportpiacra almásrekeszek tárolására, szállítására használt, speciális pótkocsikat is gyárt, kisebb volumenben (egyedi fejlesztés). Az egyedi igényre gyártott termékek minőségét a kiváló minőséggel lehet jellemezni, alapanyagok is külföldről érkeznek, folyamatos ellenőrzés mellett kerülhetnek feldolgozásra. Ugyanilyen szigorú követelmények szerint történik a továbbértékesítésre, beépítésre kerülő félkész anyagok termelése is.

A vállalkozásnak két tulajdonosa van Racker Balázs és Racker Csaba, tulajdoni hányaduk 50-50 százalék. A Rabacsa Kft.-nek jelenleg a 103/4. helyrajzi számon nyilvántartott ingatlanon zajlik a termelése, továbbá itt található a központi ügyintézés helyszíne is: az irodában adminisztráció, számlázás, sőt a termelés előkészítése is zajlik (mint tervezés, alapanyag szükséglet számítás, stb.)

A kedvezményezett neve: RABACSA METALLTECHNIK Kft.

A projekt címe: Komplex fejlesztések megvalósítása a Rabacsa Kft.-nél

Megvalósítás helyszíne: 9970 Szentgotthárd, Felső liget utca 3. 1613 hrsz.

A beruházás megvalósításának ideje: 2018.12.10-2020.08.29.

Beruházás összköltsége: 578.000.000 Ft

Elnyert, szerződött támogatás összege: 260.100.000 Ft

Támogatás mértéke: 45 %

Tervezett beruházás rövid bemutatása:

A projekt keretében az alábbi fejlesztések tervezettek:

- 1 db AMADA ACIES-2515 AJ FIBER SZERVO-ELEKTROMOS STANC-LÉZER KOMBI GÉP (VTSZ 8462)
- Lakatosüzem építése

A gép és termelési technológia bemutatása:

Az automata, intelligens rendszer önálló munkavégzésre képes, a termelés irányítási rendszer által megküldött terv alapján elkészíti a programot, beállítja a munkaidő szükségletet, és minimális humán erőforrás felügyelet mellett elkészíti a készterméket.

A beszerzett gép Európában, rajtunk kívül még sehol sem került eddig értékesítésre. A legújabb innovációnak köszönhetően kombinált feladatok elvégzésére alkalmas gép: stancolás és lézervágás technológiáját ötvözi, azaz a préselő-lyukasztó feladatok és a lézervágás egy lépésben, alacsony ráfordítás (idő és költség) mellett realizálható. A gép beállításával a vállalkozás az alkatrészgyártás új szegmensébe is beléphetett, mivel a gép beüzemelésével lehetőség nyílt akár 1 mm vastagságú lemezek pontos megmunkálására is.

Az ingatlanfejlesztés bemutatása:

A fejlesztés tárgya egy, a vállalkozás új telephely építési engedélyt kapott üzemcsarnok építése volt.

Két hajós, 1 terü üzemi egységet magába foglaló 1 szintes daruzott csarnokrész, 2 szintes irodai és szociális helységgel. Az épület 3 ütemben készült.

Az épület üzemi alapterülete 3174,10 m<sup>2</sup>. A fajlagos költség: 330.013.134 Ft. bekerülési költség tekintetben 103.970,6166 ft/m<sup>2</sup>.

A csarnok építése szükséges volt, tekintettel arra, hogy az építés előtt rendelkezésre álló géppark elhelyezésén túl nem volt hely a bővítési igények kiszolgálására.

**További információ kérhető:**

**Racker Balázs**  
**info@rabacsa.hu**  
**06 20/943-4637**