

2021. | 10. | 11.

SAJTÓKÖZLEMÉNY

Technológiai korszerűsítés a Rabacsa Kft.-nél

Európai Unió forrás segítségével technológiai korszerűsítésre került sor a RABACSA METALLTECHNIK Kft. alsószőlőnői telephelyén, a GINOP-1.2.8-20-2020-01285 pályázat keretén belül. A GINOP-1.2.8-20 A mikro-, kis és középvállalkozások modern üzleti és termelési kihívásokhoz való alkalmazkodását segítő fejlesztések támogatása című pályázati kiírására benyújtott projekt 54,28 millió Forint támogatásban részesült.

A RABACSA Metalltechnik Kft. alapítóinak a családja az 1800-as évek közepe óta kovácmesterséggel foglalkozik, így már a hatodik-hetedik generáció folytatja ezt a tradíciót. Az 1998-ban családi vállalkozásként alapított RABACSA Metalltechnik Kft. fémipari tevékenységet folytat: kovácsoltvas- és szénacél, rozsdamentes acél egyedi építészeti elemek gyártása, valamint fémmegmunkálás, egyedi alkatrész, épületszerkezet gyártás a tevékenységi kör, valamint beszállítói tevékenység keretében fémmegmunkálás, alkatrészek sorozatgyártásával jellemezhető a termelés. mezőgazdasági gépek alkatrészeinek, bútorgyártók számára különféle szellőzőrácsok és fém alkatrészek gyártása zajlik, míg egyedi gépgyártó vállalkozás számára különféle zsanérok, gyógyszeripari alkatrészek, járműfelépítmény alkatrészek beszállítása folyik. Időközben elkészült a 2. telephely is, ami Szentgotthárdon található és ide költözött a sorozatgyártás és a termeléselőkészítés. A központi ügyintézés és a végszerelés, kovácműhely Alsószőlőnön van, jelen fejlesztés is ott kerül aktiválásra A telephely megújult, létrejött egy több mint 2500 m² alapterületű gyártó csarnok, felső szinten kapott helyet az irodák és tervezői munkahelyeknek megfelelő tér. A gépek működtetéséhez megfelelő áramerősség rendelkezésre áll. A telephely rendelkezik kerítéssel, tűzvédelemmel, vagyonvédelmi rendszerrel, dolgozók számára szociális létesítménnyel. A vállalkozás mind hazai, mind külföldi piacra termel, piaci helyzetét tekintve elmondható, hogy mind Vas megyében, mind Ausztria hazánkhoz közel eső felén széles körű ismertségnek örvend, amit köszönhet a legyártott termékek minőségének, a pontosságnak és megbízhatóságnak, továbbá a kialakított árpolitikának.

A kedvezményezett neve: RABACSA METALLTECHNIK Kft.

A projekt címe: Technológiai korszerűsítés a Rabacsa Kft.-nél

Megvalósítás helyszíne: 9983 Alsószőlőnk, Fő út 57. 103/4 hrsz.

A beruházás időtartama: 2020.10.19-2021.10.11.

Beruházás összköltsége: 77.541.245 Ft

Elnyert, szerződött támogatás összege: 54.278.871 Ft

Támogatás mértéke: 69,999999 %

Beruházás rövid bemutatása:

A projekt keretében az alábbi eszközök beszerzése valósult meg termelékenységjavítás, kapacitásbővítés és költségcsökkentés céljából:

- TransSteel 3500c hegesztő (2 db)
- Siegmund S28 hegesztőasztal (7 db)
- Kétszalagos csiszoló LZG-M-II-SY
- TPS 500i pulse hegesztő (4 db)
- MaxiFill Clean füstelszívó berendezés

Továbbá a projekt keretében megújuló energiahasznosítás is megvalósításra került.

A ledarabolt, hajlított előkészített eszközök tovább alakításához szükség volt az akkoriánál több hegesztő munkaállomásra, mivel az akkoriakat lekötötte az akkori kapacitás.

A Fronius hegesztők a világ élvonalába tartozó berendezések, az 500i típus univerzálisan használható szénacél, rozsdamentes acél, alumínium hegesztésre egyaránt. A termék a legfrissebb Welding Process Srtandard és Welding Process PMC szoftverrel van ellátva, mely optimalizálja a működést. A hegesztő fel van készítve robottal való együttműködésre is, így a jövőben fejleszhető lesz.

A TransSteel3500c szénacél hegesztésére van optimalizálva, ahol a stabilitás és a megbízhatóság a kulcs. Hegesztőasztal: Mivel rendkívül összetett szerkezeteket gyártunk, fontos, hogy az előkészítésnél minél stabilabban lehessen összeállítani a munkadarabot, az elérhető legmagasabb szerkezeti készülségben. Az asztal segítségével sorozatgyártásnál, egyedi termékek gyártásánál, a tájoló- és rögzítőelemek széles választékával gyorsan, egyszerűen és nagy pontossággal előkészíthetjük a munkadarabot hegesztéshez, ezzel időt és költséget takarítunk meg és biztosítjuk a legszigorúbb tűréshatárokkal előállított, egyformán magas minőséget.

Kemper mobil elszívó: A KEMPRE MaxiFill Vlean kompakt hegesztésifüst-szűrő berendezés, melynek segítségével a hegesztés során keletkező hegesztési füstök elszívhatóak a keletkezési hely közeléből, és 99,9 %-os leválasztási határfokkal kiszűrhetőek a levegőből.

A duplaszalagos szalagcsiszoló előnye, hogy az előcsiszolást és a végcsiszolást végző szalagok egy időben vannak fent a gépen, így a munkafolyamat közben elegendő csak átváltani, nem kell leállni és szalagot cserélni. A hegesztési varratok, külső felületek csiszolását végezzük vele.

A napelemet az energiaellátásunk megújuló forrásból való biztosítása miatt telepítettük.

A projekt tehát összességében pozitív hatással bírt vállalkozásunk életére. Az eszközállomány fejlesztésével a vállalkozás kapacitása bővült, termelékenységi rátája javult, költségei optimalizálódtak.

További információ kérhető:

Racker Balázs
b.racker@rabacsa.hu
06 20/943-4637